

Согласовано

Взам. инв. №

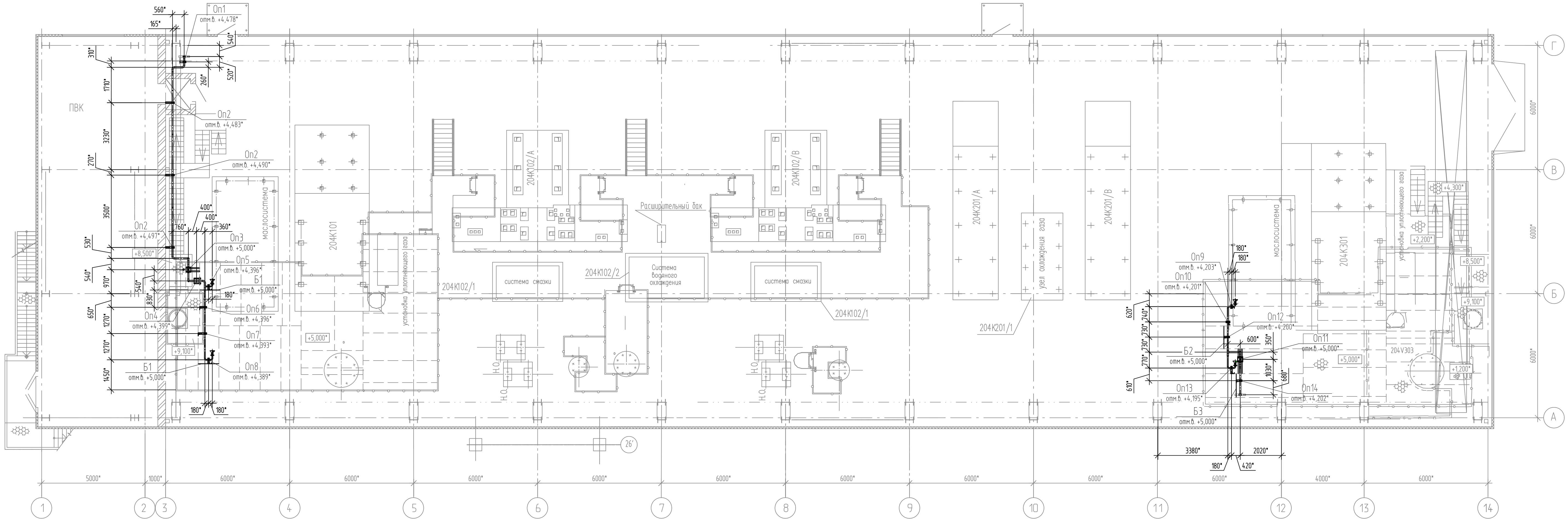
Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения опор Оп1...Оп14, балок Б1...Б3	
3	Опоры Оп1...Оп5. Балка Б1. Разрезы 1-1...3-3. Вид А	
4	Опоры Оп6...Оп11. Разрезы 1-1...5-5. Вид А	
5	Опоры Оп12...Оп14. Балки Б2, Б3. Разрезы 1-1, 2-2. Вид А	
Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к плану расположения опор Оп1...Оп14, балок Б1...Б3	
3	Спецификация элементов опор Оп1...Оп5, балки Б1	
4	Спецификация элементов опор Оп6...Оп11	
5	Спецификация элементов опор Оп12...Оп14, балок Б2, Б3	
12. Нормативное значение веса снегового покрова для III района по СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия” составляет 1,6 (160) кПа (кгс/м²).		
13. Сварку ручную электродуговую производить согласно ГОСТ 5264–80 электродами типа Э42А ГОСТ 9467–75. Катет сварных швов принять 6 мм. При сваривании элементов конструкций, толщина которых менее 6 мм, катеты сварных швов принять равными наименьшей толщине из свариваемых элементов.		
14. Надземные металлические конструкции окрасить эмалью ПФ–115 ГОСТ 6465–76 за два раза по грунтовке ГФ–021 ГОСТ 25129–2020. Грунтовку нанести на сухую поверхность, очищенную до степени очистки 2 (согласно ГОСТ 9.402–2004).		
15. Качество покрытий должно соответствовать классу IV по ГОСТ 9.032–74 согласно СП 28.13330.2017 “Защита строительных конструкций от коррозии”.		
16. Цветовую гамму проектируемых конструкций выполнить согласно окраски существующих.		
17. Технологическая карта разработана для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время руководствоваться требованиями соответствующих разделов СП 70.13330.2012, СП 72.13330.2016.		
18. Технологическую карту ТК№52–2022–1–204–01–АС смотреть совместно с технологической картой ТК№52–2022–1–204–01–ПТ.		

Общие указания								
1. Технологическая карта разработана на основании служебной записки №5893 от 14.10.2022 от начальника отдела САПиС М.Г. Котова.								
2. Технологическая карта разработана с использованием утвержденной проектной документации 1/2010/ОКС/ЗОЧ–ИН055–204–01–КМ2, 1/2010/ОКС/ЗОЧ–ИН055–204–01–КМ2.1.								
3. Технологической картой предусматривается монтаж опор под систему пожаротушения для защиты компрессоров 204К101 и 204К301.								
4. Технические решения, принятые в технологической карте, соответствуют заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.								
5. Технологическая карта разработана в соответствии с требованиями следующих технических регламентов и нормативных документов: – СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия”; – СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”; – Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2020 г. № 883н “Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте”; – ПБЭ НП 2001 “Правила безопасной эксплуатации и охраны труда для нефтеперерабатывающих производств”.								
6. В соответствии с СП 48.13330.2019 “Организация строительства” акты освидетельствования скрытых работ составляются на: – монтаж металлических элементов; – узлы соединений элементов и сопряжения металлических конструкций между собой; – контроль сварных швов соединений; – очистка и грунтовка металлических конструкций под покраску.								
7. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха пола насосной (тит. –04, –06), соответствующая абсолютной отметке 73,65.								
8. Технологическая карта является интеллектуальной собственностью Филиала ООО “РУСИНВЕСТ”–“ТНПЗ”.								
9. Участок строительства относится к I климатическому району по СП 131.13330.2020 “Строительная климатология”.								
10. Температура наружного воздуха по СП 131.13330.2020 “Строительная климатология”: – наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 составляет минус 40 °С, – наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 составляет минус 44 °С.								
11. Нормативное значение ветрового давления для I района по СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия” составляет 0,23 (23) кПа (кгс/м²).								
						TKN°52–2022–1–204–01–АС		
						Система пожаротушения для защиты маслосистем компрессоров 204К101 и 204К301		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Имущественный комплекс “Площадка производства”. Установка гидроочистки дизельного топлива (тит. 204). Здание компрессорной	Стадия	Лист
Разраб.					18.10.22		Р	1
Пров.					18.10.22			5
ГИП					18.10.22	Общие данные	ФИЛИАЛ ООО “РУСИНВЕСТ”–“ТНПЗ”	
Нач. отд.					18.10.22			

План расположения опор Оп1...Оп14, балок Б1...Б3

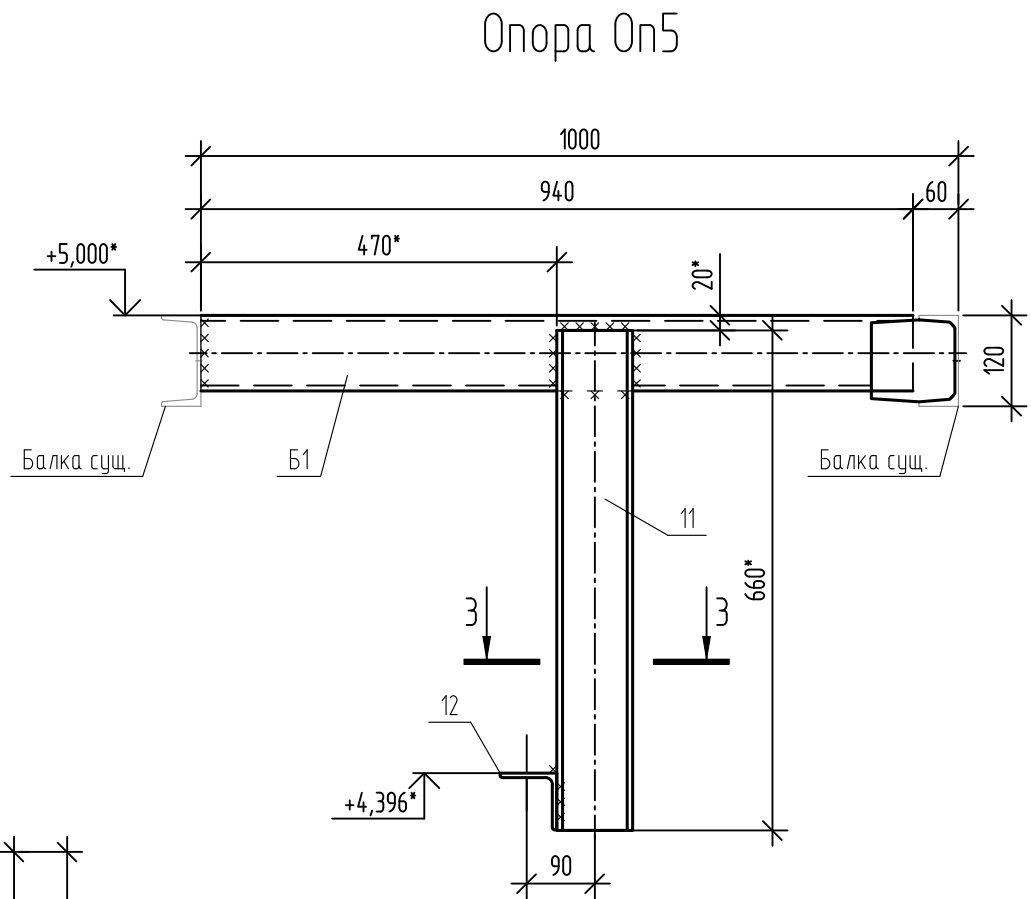
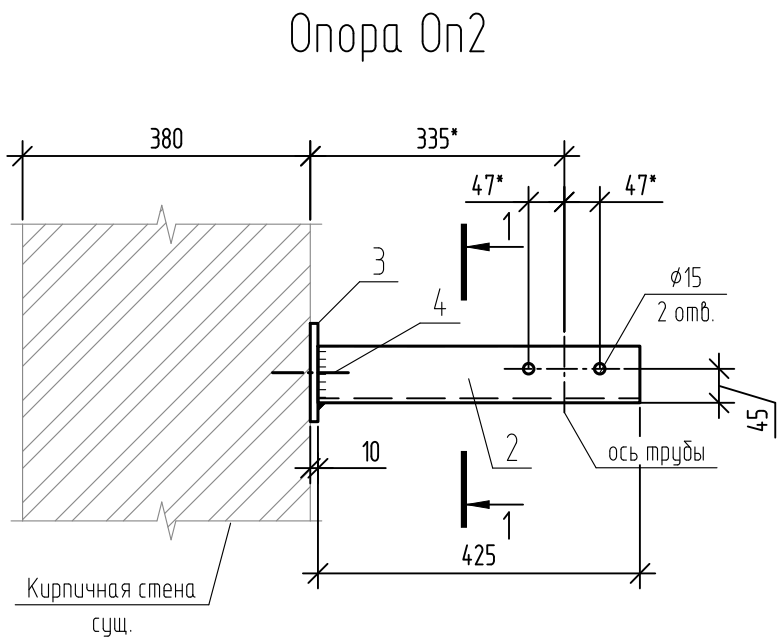
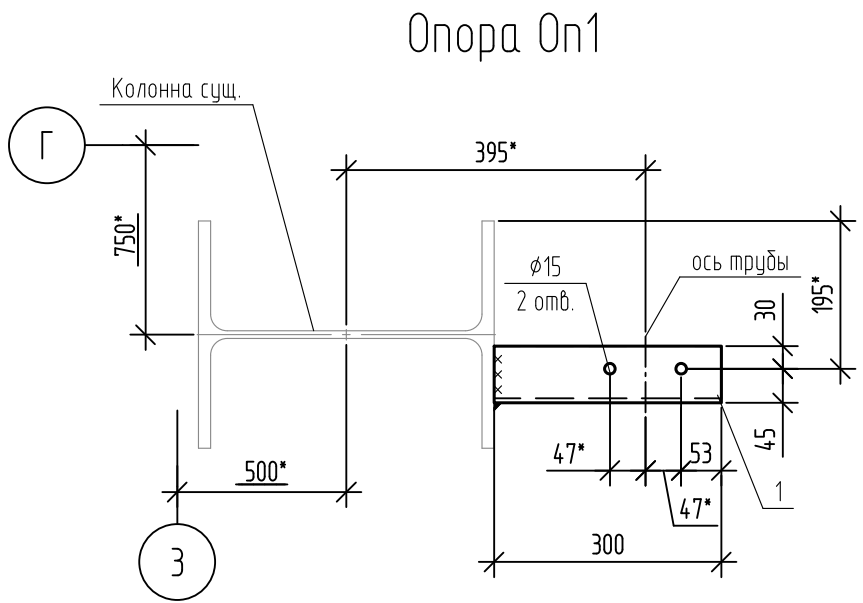


Спецификация к плану расположения опор Оп1...Оп14, балок Б1...Б3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Оп1	лист 3	Опора Оп1	1	2.07	
Оп2		Опора Оп2	3	4.12	
Оп3		Опора Оп3	1	19.14	
Оп4		Опора Оп4	1	9.48	
Оп5		Опора Оп5	1	7.94	
Оп6	лист 4	Опора Оп6	1	7.06	
Оп7		Опора Оп7	1	7.58	
Оп8		Опора Оп8	1	7.87	
Оп9		Опора Оп9	1	8.99	
Оп10		Опора Оп10	1	8.99	
Оп11	лист 5	Опора Оп11	1	30.89	
Оп12		Опора Оп12	1	7.92	
Оп13		Опора Оп13	1	10.07	
Оп14		Опора Оп14	1	7.92	
Б1	лист 3	Балка Б1	2	8.83	
Б2	лист 5	Балка Б2	1	10.93	
Б3		Балка Б3	1	11.36	

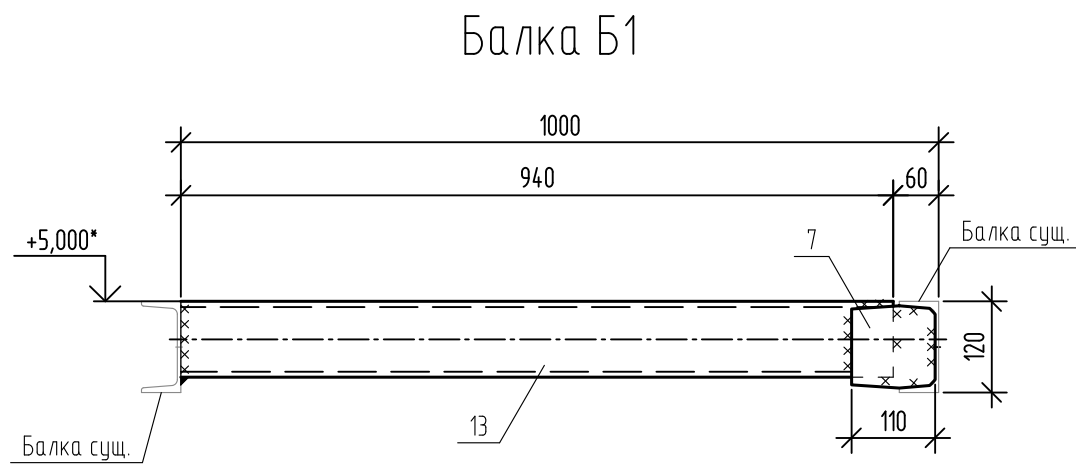
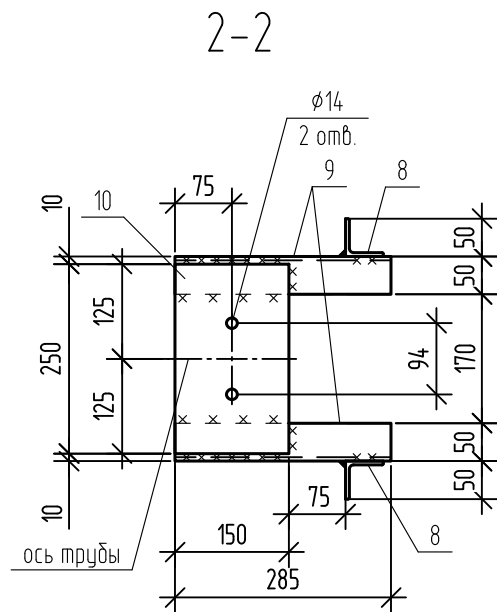
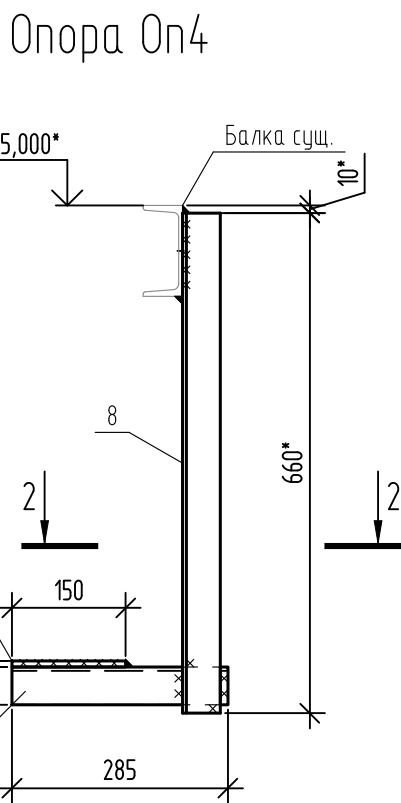
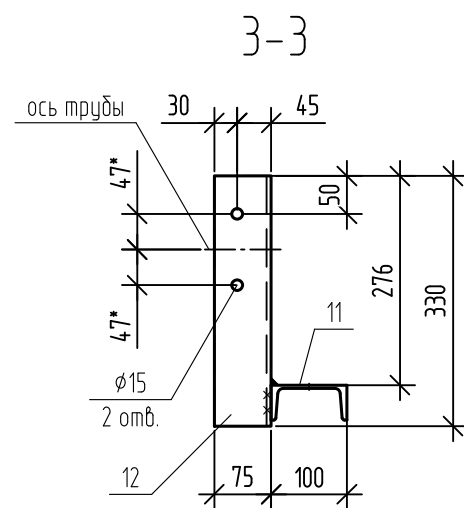
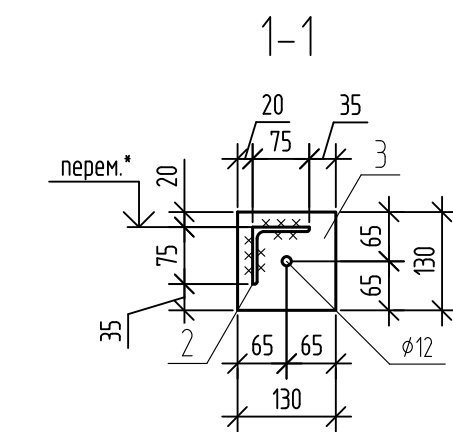
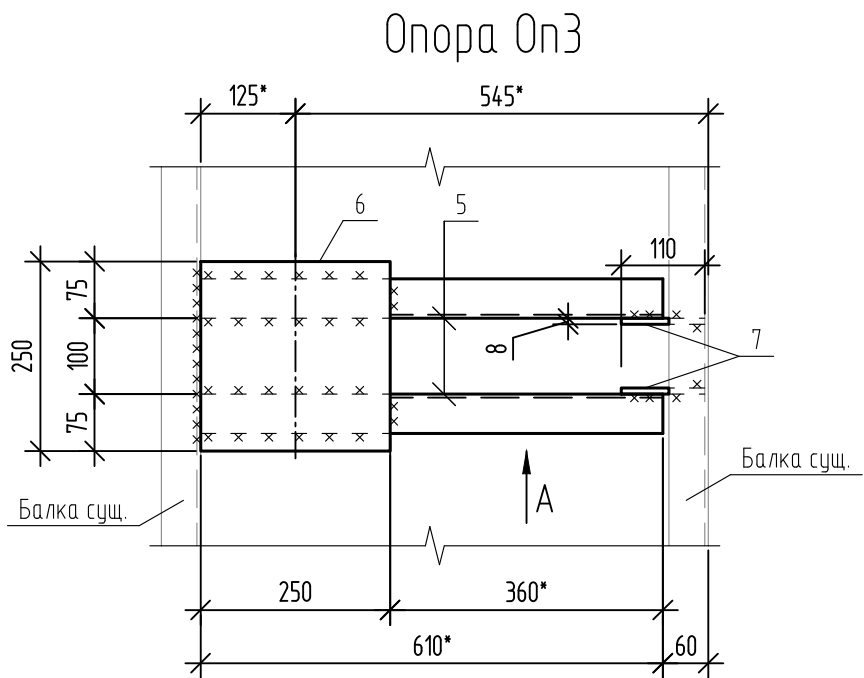
Размеры и отметки со знаком ""*"" уточнить до начала монтажа.

						ТК№52-2022-1-204-01-АС					
						Система пожаротушения для защиты маслосистем компрессоров 204K101 и 204K301					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка гидроочистки дизельного топлива (тип. 204). Здание компрессорной			Стadia	Лист	Листов
Разраб.					18.10.22				Р	2	
Проб.					18.10.22						
						План расположения опор Оп1...Оп14, балок Б1...Б3			ФИИ/ИАЛ 000 "РУСИНВЕСТ" - "ТНПЗ"		



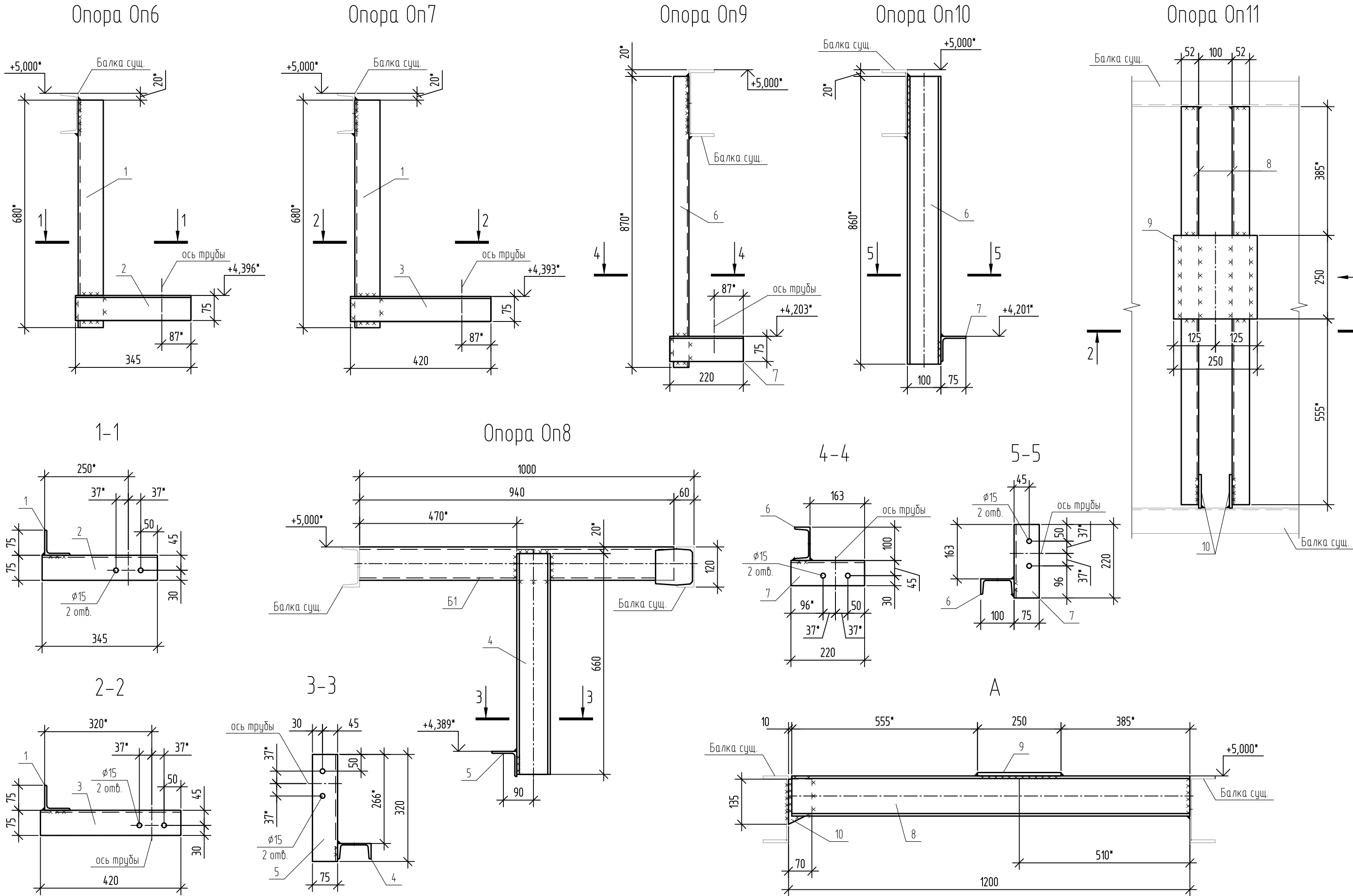
Спецификация элементов опор Оп1...Оп5, балки Б1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
Оп1		Опора Оп1		2.07	
1		Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.07	L=300
Оп2		Опора Оп2		4.12	
2		Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.93	L=425
3		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	1.06	130х130
4		Анкер клиновой М10/12х150	1	0.13	
Оп3		Опора Оп3		19.14	
5		Швеллер 12 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	2	6.36	L=610
6		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.91	250х250
7		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	2	0.76	110х110
Оп4		Опора Оп4		9.48	
8		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	2	2.49	L=660
9		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	2	1.07	L=285
10		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.36	150х250
Оп5		Опора Оп5		7.94	
11		Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	1	5.67	L=660
12		Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.27	L=330
Б1		Балка Б1		8.83	
13		Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	1	8.07	L=940
7		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	0.76	110х110



1. Размеры и отметки со знаком* уточнить до начала монтажа.
2. Указания по сварке и окраске см. лист 1.
3. Опоры Оп1, Оп3, Оп4, балку Б1 приварить к существующим строительным конструкциям.
4. Опору Оп2 крепить к кирпичной стене с помощью клиновых анкеров М10/12х150. Анкера установить в заранее просверленные глухие отверстия Ø12, глубиной 130 мм.
5. Опору Оп5 приварить к балке Б1.

TKN°52-2022-1-204-01-AC					
Система пожаротушения для защиты маслосистем компрессоров 204К101 и 204К301					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					18.10.22
Проб.					18.10.22
Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка гидроочистки дизельного топлива (тип. 204). Здание компрессорной					
Опоры Оп1...Оп5. Балка Б1. Разрезы 1-1...3-3. Вид А					
ФИЛИАЛ ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ"					



Спецификация элементов опор On6...On11

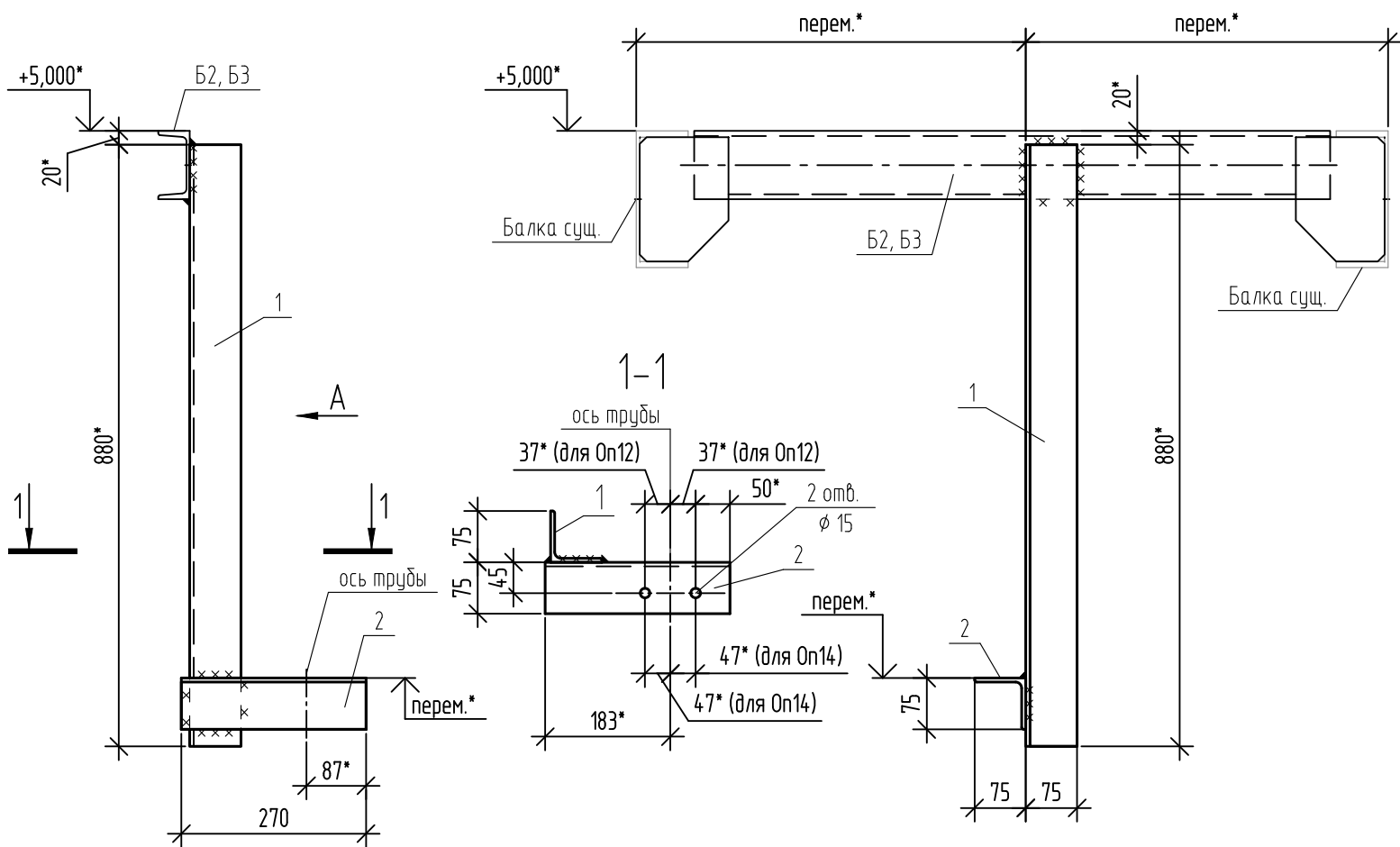
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
On6		Опора On6		7.06	
1	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.69	L=680
2	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.38	L=345
On7		Опора On7		7.58	
1	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.69	L=680
3	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.89	L=420
On8		Опора On8		7.87	
4	Швеллер	10 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	1	5.67	L=660
5	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.20	L=320
On9		Опора On9		8.99	
6	Швеллер	10 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	1	7.47	L=870
7	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	1.52	L=220
On10		Опора On10		8.99	
6	Швеллер	10 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	1	7.47	L=870
7	Уголок	75х75х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	1.52	L=220
On11		Опора On11		30.89	
8	Швеллер	12 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	2	12.40	L=1190
9	Лист	10 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	1	4.91	250х250
10	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	2	0.59	70х135

1. Размеры и отметки со знаком* уточнить до начала монтажа.
2. Указания по сварке и окраске см. лист 1.
3. Опоры On6, On7, On9...On11, балку Б1 приварить к существующим балкам площадки.
4. Опору On8 приварить к балке Б1.

TKN№52-2022-1-204-01-AC					
Система пожаротушения для защиты маслосистем компрессоров 204K101 и 204K301					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					18.10.22
Пров.					18.10.22
Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка гидроочистки дизельного топлива (тит. 204). Здание компрессорной				Стадия	Лист
Опоры On6...On11. Разрезы 1-1...5-5. Вид А				Р	4
				ФИЛИАЛ ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ"	

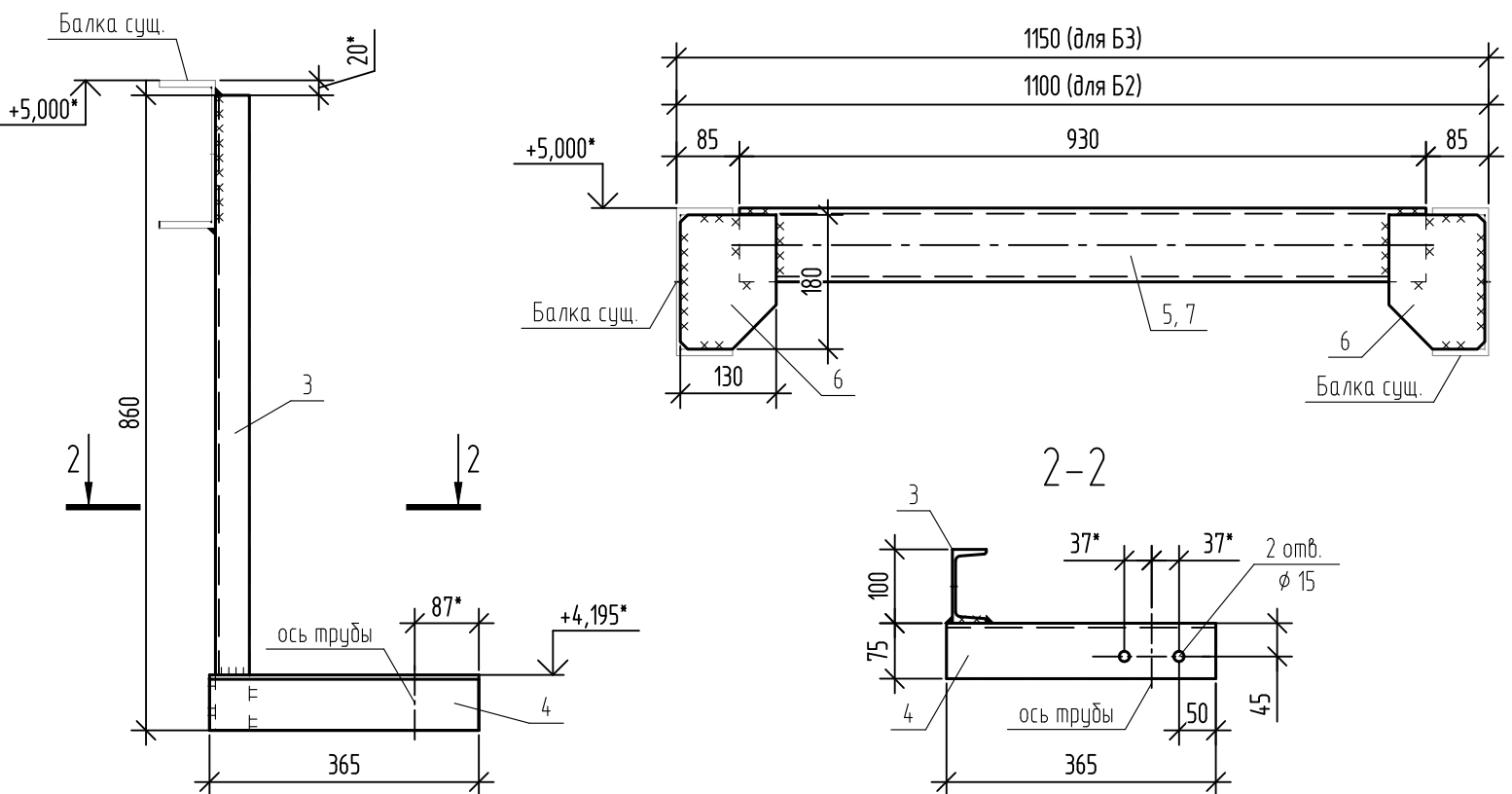
Опора Оп12, Оп14

A



Опора Оп13

Балка Б2, Б3



Спецификация элементов опор Оп12...Оп14, балок Б2, Б3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Оп12		Опора Оп12		7.92	
1		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	6.06	L=880
2		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	1.86	L=270
Оп13		Опора Оп13		10.07	
3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2021	1	7.56	L=880
4		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	2.51	L=365
Оп14		Опора Оп14		7.92	
1		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	6.06	L=880
2		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2021	1	1.86	L=270
Б2		Балка Б2		10.93	
5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	1	7.99	L=930
6		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	2	1.47	130x180
Б3		Балка Б3		11.36	
7		Швеллер 10 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	1	8.42	L=980
6		Лист 8 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021	2	1.47	130x180

1. Размеры и отметки со знаком* уточнить до начала монтажа.
2. Указания по сварке и окраске см. лист 1.
3. Опору Оп13, балки Б2, Б3 приварить к существующим балкам площадки.
4. Опоры Оп12, Оп14 приварить к балкам Б2, Б3.

						TKN [№] 52-2022-1-204-01-АС			
						Система пожаротушения для защиты маслосистем компрессоров 204K101 и 204K301			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Установка гидроочистки дизельного топлива (тит. 204). Здание компрессорной	Стадия	Лист	Листов
Разраб.					18.10.22		Р	5	
Пров.					18.10.22	Опоры Оп12...Оп14. Балки Б2, Б3. Разрезы 1-1, 2-2. Вид А	ФИЛИАЛ ООО "РУСИНВЕСТ" - "ТНПЗ"		